# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

63185279

**PUBLICATION DATE** 

30-07-88

**APPLICATION DATE** 

28-01-87

APPLICATION NUMBER

62016214

APPLICANT:

CANON INC;

INVENTOR:

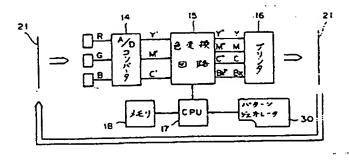
**USAMI AKIHIRO**;

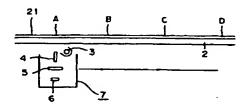
INT.CL.

H04N 1/40 G03G 15/01

TITLE

**COLOR COPYING DEVICE** 





ABSTRACT :

PURPOSE: To easily perform color adjustment by reading a color characteristic related to a pattern information recorded from a recording medium, and adjusting a color difference between the read color characteristic of the information and the pattern information stored in a storing means by an adjusting means.

CONSTITUTION: A pattern generator 30 stores the mixing ratio of colors in the form of a table. The key of a test mode, not shown in a figure, is pushed, and a predetermined pattern is received from the pattern generator 30, and the color classified by the pattern is printed. Next, the user of a copying machine sets a paper 21 on which prepared 64 colors are printed on the fixed position of an original stand glass 2 in a similar way that an original is set. At this time, a reference white plate is placed at the top end of the scanning direction of the original stand glass, and a reflected light from the reference white plate is read by a CCD 6, and by using the output value of the white plate, a shading correction is performed for a preceding output values Y<sub>1</sub>', M<sub>1</sub>', C<sub>1</sub>'.

COPYRIGHT: (C)1988,JPO&Japio

## ⑬日本国特許庁(JP)

## の特許出顧公開

# @ 公開特許公報(A) 昭63-185279

Mint Cl:4

識別記号

庁内整理委号

母公開 昭和63年(1988) 7月30日

H 04 N 1/40 G 03 G 15/01

S-7256-2H

審査請求 朱請求 発明の数 1 (全6頁)

**の**発明の名称・

カラー復写被置

**创特 顧 昭62-16214** 

田田 顧 昭62(1987)1月28日

彩 浩

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノ

キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

1、発明の名称

2.特許請求の範囲

予め定められたテストパターンについてのパタ ーン情報およびその色特性を記憶した記憶手段

当故記憶されたパターン情報をその色特性に応 じて記録媒体へ記録する記録手段と、

・当該記録されたパターン情報における各特性を 前記記録媒体から読み取る読み取り手段と、

該民み取り手段により鉄み取られた色帯性に広 じて、前記記録手段における色特性を、前記記位 手段に記憶された色勢性に適合するように調整す る手段と、

を具えたことを特徴とするカラー複写装置。

(以下、余白)

3、発明の辞組な説明

【従来の技術】

第5因は従来例におけるカラー復写験:

第5回において、1は原務、2は原務1を置く 原務台ガラスである。 3 は題明装置であり 4 は結 色素子アレイである。 5 は赤外カットフィルタヤ

まず、複写プロセスを製明する。不因示のコピ ニキーを押すと照明設置3が原稿1を開射し、原 フィルター5を送る。そしてCCDS上に京義伝統数 **象され、光学系ユニット7とと第4国中矢印の方** 向へ取務を走査していく。 CCDBには第6回に示す ように各国表ごとにレッド(B).グリーン(G) . ブ

ルー (B) のフィルターが規則正しく取付けられている。

\_- - -

類科の走査にともなって、CCDBからの電気信号は第8回に示す信号免理回路に従って処理される。第8回において、513,65.65はCCDB上の13.6.8 からの信号をあらわしており、タイミングを取ることによりCCD6からのシリアル信号からR.6.8 の信号を分離している。次にR.6.3 の信号はLO6変換およびA/D コンバータ14で、記録適度情報を含んだかつデジタル信号の Y'.18',C' の信号は色変換(マスキングおよびスミ入れ)回路15に入れられる。色変換回路15は次式に示される演算処理を行う。

$$\begin{bmatrix}
B^{\alpha}_{\alpha} \\
B^{\alpha}_{\alpha}
\end{bmatrix} = \begin{bmatrix}
0 & 0 & 0 & w & ** \\
0 & 0 & 0 & w & ** \\
0 & ** & ** & ** & ** & ** & ** \\
0 & 0 & ** & ** & ** & ** & ** & ** \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & ** & ** \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\
0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0$$

ここで (Y', N', C') = 1 a は、 Y', N', C' の信号 のうち最小の信号であり、 a 13~ a 44. b 4 はそれぞれ信義である。

3

このような構成における従来例においては色変 換(マスキングおよびスミ入れ)回路16の係数 ((1) 式の係数 8 11~8 44) が固定であった。こ の係数はあらかじめ原稿 1 とコピー20の色につい て色発が最小になるように設定されている。

ところがトナーの補給、環境の変化、経時変化で第7回に示したブリンタ16が再生する色の特性が変化する。そうなると前述の色変換回路16((I)式)の係数 a 11~ a 44 が固定では原稿 1 とコピー20の色差(色ズレ)が大きくなってしまうという問題点があった。

#### [登明が解決しようとする問題点]

そこで、本発明の目的は、このような問題点を 解決し、環境の変化があっても原稿と復写された コピーの色差を小さくすることのできるカラー復 写該置を提供することにある。

## 【問題点を解決するための手段】

このような目的を達成するために、本発明は、 予め定められたテストパターンについてのパター ン情報およびその色特性を記憶した記憶手段と、 (1) 式の資源免理を色変換回路15および資算処理装置 (CPD)17 により行い Y \* 、 M \* 。 C \* 。 Bu\* の信号が得られる。この信号がプリンター18 に入れられ、レーザードライバー (図示無し) を Y \* M \* C \* Bu\* の信号に従って駆動する。

第7因はブリンタ18の構成の一例を示す。

第7回において、レーザードライバーにより発行されたレーザー光は、ポリゴンミラー8によりミラー9を介して感光体ドラム11上を定金する。すると、第7回示の矢印の方向に回転している感光体ドラム11上には物像が形成される。そして回転現像器14により各色ごとに物像が現像される。なお、第7回はイエロートナーを現像している状態を示している。

一方転写系13は転写ドラム12に色きつけられて Y, K, C, B Kの順番に 1 回ずつ回転し計 4 回回転して 転写される。転写が終了すると転写紙13は転写ドラム12からはなれ定着ローラ対12にはいり定着され、コピー10ができるがる。以上説明したような 手頭に従って意味がコピーされる。

当該記憶されたパターン情報をその色特性に応じて記録媒体へ記録する記録手段と、当該記録されたパターン情報における色特性を記録媒体から読み取る領み取り手段と、読み取り手段により読み取られた色特性に応じて、記録手段における色特性を、記憶手段に記憶された色特性に適合するように調整する手段とを具えたことを特徴とする。

#### [作用]

本発明では、予め定められたパターン情報記録 手数により記録媒体へ記録し、この記録媒体から 記録されたパターン情報に関する色特性を読み取 り手段により読み取って、銭み取った情報のカラ 一特性と記憶手段に記憶したパターン情報の色ズ レを関整手段により関整するようにしたので、 現 境の変化があっても原稿と複写されたコピーの色 変を小さくすることができる。

#### [实悠例]

以下、図面を参照して本発明の実施例を群観に 説明する。 第1図は本登明実施例の裁索の一個を示す。

なお、従来例で設明した第8回と同一の簡析に は同一の符号を付している。

第1回において、36はパターンジェネレータで あり、第3回に示すようなカラー色の復合比をデ ーブルの形理で記憶している。

まず第2回に示すようなフィードパック系を考える。つまり不図示のテストセードのキーを押してあらかじめ決められたパターンをパターンジェネレータ10から受け取り、パターン別の色をプリントする。

このパターンはイエローY、マゼンタM、シアンC、ブラックBェの混ざり具合いを少しづつかえてできた色で構成している。84色のパターンを作成する場合には第3回に示すテーブルに従ってNO.0~NO.83まであらかじめ設定する。

なお、このテーブルはパターンジェネレータ 10 内のメモリに格納する。もし、ブリンタ 18が各色 たとえば 258 開創出せるものであれば、"O"は O レベル、"1"は 85レベル、"2"は 170 レベ

先輪において、光学系ユニット7において、標準白板からの反射光をCCDSで挟み取り、白板の出力値Yw,Mw,Coを使って前出出力値Yi,',Mi,',Ci,' に対してシェーディング補正を行う。シェーディング補正はLOG 変換後に行うのでたとえばイエローはY=255 - Yw+Yi,' といった処理をMi',Ci,' についても行うことができる。

次にシェーディング補正の補正値をあらためて出力値では、Na'、C, としてこの出力値では、Na'、C, としてこの出力値では、Na'、C, があらかじめ設定したでは、Na'、B, '、B, '、B, '、が近くなるように従来例で述べた(I) 式の係数の補正を次のように行う。

評価関数をイエロー。、アゼンタ、シアンで ør、øm、øc とおくとイエローについて書く と、

φ = Σ ( a ; Yi, + a ; Mi, + a ; ες', - Ai);

$$\frac{\partial \phi_{T}}{\partial a_{11}} A((\sum Y_{1}'Y_{1}') a_{11} + (\sum W_{1}'Y_{1}') a_{12} + (\sum Y_{1}Y_{1}') a_{13} - (\sum Y_{1}Y_{1}')) = 0$$

D. TOT HISE DEALETHERN.

ちなみに NO. Nは出力 "O" からどの色のトナー もプリントされない状態になる。

次に、このように作成された84色がブリントを れた紙21を第4回に示すように原稿をセットする のと同じように原稿台ガラス2上の決められた位 壁に在写像のユーザーがセットする。

次に再び不図示のテストモードのキーをユーデーが押す。第4回に示すように光学系ユニット7がプリントされた用紙11の人の位置に止まり採明板値3により原稿が照明され機色パターンがCCBBにより誘み取られ、その情報がRAB18にストアされる。

次に光学系ユニット7がBの位置に移動し、Aの位置と四様に混色パターンを限み取る。例様にC.D の位置で復色パターンをRAN18にストアする。このようにして、84色のパターンの出力値Yi',Ni',Ci' (i はNO. を表わす)が得られる。

この時、保準白板を譲稿台ガラスの走査方向の

$$+ \left( \sum C_{1}, H^{0}, \right) a^{10} - \left( \sum \tilde{H}^{1}, C^{1}, \right) = 0$$

$$+ \left( \sum \tilde{H}^{1}, C^{1}, \right) a^{10} - \left( \sum \tilde{H}^{1}, C^{1}, \right) a^{10}$$

同様にしてマゼンタ、シアンについても行うと 下式のようになる。

$$S = \begin{bmatrix} \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i} C^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i} C^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i} C^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i} C^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i} R^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i} A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i} A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i} A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \alpha^{i} A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, C^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, C^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, R^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, R^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, R^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} R^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} C^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} \lambda^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, & \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}, \\ \sum_{i=1}^{1} A^{i}, A^{i}$$

X-C.Y-A.1-D とするとA = C<sup>-1</sup>-D となるので n 11~n 22の係数が求まる。

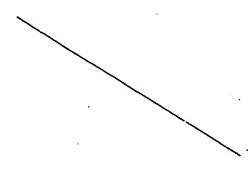
なお、C <sup>-1</sup> は C の逆行列である。

次にm44、b4 は評価係数を申として

= 0

- 7 8x1) = 0

#### これから



1 1

## [発明の効果]

以上、説明したように、本発明によれば色処理 国路の係数の演算を自動化したことによりカラー 復写機のユーザーはブリントアウトされた紙を取 積白ガラス上に載置するだけでむずかしい色調整 をする必要がなくなるという効果があるだ。

## 4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明実施例における構成の一例を示すプロック風

第 2 図 <del>(4) ; (5)</del> は木発明実施例における色補正に関する歌明図、

第3 図は木斐明実法所における色パターン情報 テーブルの最明図、

第5団は従来側の動作の一側を示す説明図、

第 5 図は従来例のカラーフィルターの配列を示す登明図、・

第7回は従来例におけるプリンタ16の振略構成

$$\mathbb{E}_{s,n}\left\{ \frac{\sum_{i=1}^{n} \left(\lambda^{i}_{1,i}, H^{i}_{1,i}, c^{i}_{1,i}\right) = in}{\sum_{i=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \left(\lambda^{i}_{1,i}, H^{i}_{1,i}, c^{i}_{1,i}\right) = in} \right\}$$

$$Y' = \begin{bmatrix} \Sigma & \{Y_1^{-1}, R_1^{-1}, C_1^{-1}\} & \text{if } x \in \mathbb{R}^{n} \end{bmatrix}$$

$$Y' = \begin{bmatrix} \Sigma & \{Y_1^{-1}, R_1^{-1}, C_1^{-1}\} & \text{if } x \in \mathbb{R}^{n} \end{bmatrix}$$

X'=E, Y'=F, Z'=Gとすると、F= E<sup>-1</sup>·5 から a 44、 b 4 の係数が求まる。

なおP‐1はEの逆行列である。

a 11~a 22. 8 44. b 4 を求める演算をCPD17 がメモリ18とやり取りしながら求め、次に求まった係数 a 11~ a 22. 8 44. b 4 を色変換回路15に 設定することができる。

また本発明は、ブリンターがインクジェットの もの、熱転写のものについても応用できる。

#### 1 2

の一例を示す説明図、

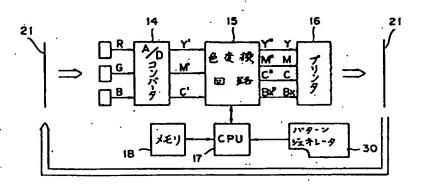
第8図は従来例の回路構成の一例を示すプロック図である。

14-4/0 コンパータ、

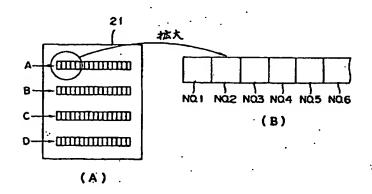
16-- 色変換回路、

14ープリンタ、

10ーパターンクェネレータ。



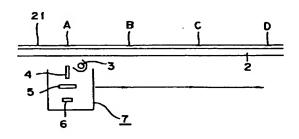
本発明実施例のブロック図 第 1 図



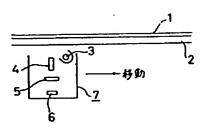
本発明夹施例の色補正の説明図 第 2 図

NO	YMCBK	NO	YMCBk	_NO I	Y M C Bk	NO I	Y M CBk
0	0000	16	0010	32	0020	48	0 0 3 0
1	1000	17	1010	. 33	1020	49	1030
2 ·	2000	18	2010	34	2020	50	2 0 3 0
3	3000	19	3010	35	3020	51	3 0 3 0
4	0 1 0 0	20	0110	· 36	0120	52	0 1 3 0
5	1 1 0 0	21	1110	37	1120	53	1 1 3 0
6	2100	22	2110	38	2 1 2 0	54	2 1 3 0
.7	3 1 0 0	23	3 1∴1 0	39	3 1 2 0	55	3 1 3 0
8	0 2 0 0	. 24	0210	40	0 2 2 0	56	0 2 3 0
9	1 2 0 0	25	1210	41	1 2 2 0	57	1.230
10	2.200	26	2 2 1:0	42	2 2 2 2 2	58	2 2 3 2
11	3.200	27	3210	4.3	3 2 2 2	59	3 2 3 2
12	0300	28	0310	44	0 3 2 0	60	0.330
13	1 3 0 :0	29	1310	45	1 3 2 0	61	1 3 3 0
14	2300	30	2 3 1 0	46	2 3 2 2	62	2 3 3.2
15	3 3 0 0	31	3 3 1 0	47	3 3 2 2	63	3 3 3 3
		•		•			

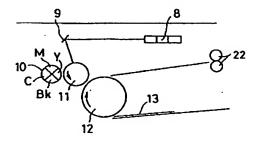
本発明央施例における色パターンを示す説明図 第3図



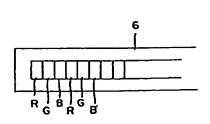
本発明実施例の動作も示す説明図 第 4 図



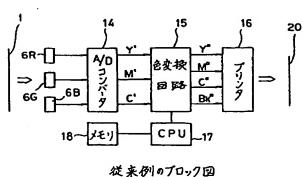
従来例の構成を示す説明図 第 5 図



従来例ぐおけるプリンタ16の概略構成を示す説明図 第7図



従来例のカラ-フィルタ配列を示す説明図 第 6 図



従来例のブロック図 第 8 図

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.